

# MOBILE LUFTENTFEUCHTER

## Serie ASF 100

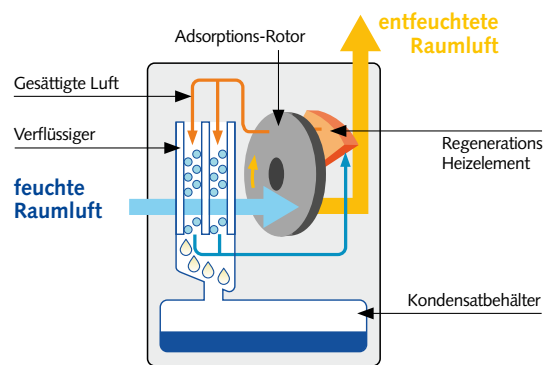
*Schnell und sparsam trocknen*

*Effizient schon ab 5°C Raumtemperatur*



REMKO  
ASF 100

### Schematische Darstellung der Arbeitsweise



### REMKO ASF 100

**Der leistungsstarke Luftentfeuchter in Kompakt-Ausführung, sofort und überall einsetzbar**

Durch eine neuartige Technologie ist es möglich geworden, auch ohne Kompressor und Einsatz von Kältemittel, ein besonders leistungsstarkes Gerät zu entwickeln. Speziell im Temperaturbereich unter 20°C ist der REMKO ASF 100 besonders effizient – siehe Leistungsdiagramm. Aufgrund der kompakten Bauform und des sehr geringen Gewichtes ist das Gerät leicht zu transportieren und somit überall einsetzbar. Abgerundet wird der hohe Qualitätsanspruch durch eine gute Geräteausstattung und eine moderne Optik.

- Sehr kompakt und extrem leicht
- Umweltfreundliche Technologie
- Non-stop Entfeuchtung ohne Abtauphase
- Großer Temperatureinsatzbereich von 1°C - 40°C
- Bereits ab 5°C Raumtemperatur sehr hohe Entfeuchtungsleistung
- Hohe Effizienz
- 3-stufiger Ventilator
- Swing-Funktion
- Eingebauter Ionisierer für eine bessere Luftqualität
- Elektronische Regelung
- 3 Betriebsprogramme:
  - Automatik
  - Extra leise
  - Maximalleistung



Übersichtliches  
Bedienungstableau



Leicht zu transportieren bei  
nur 6,5 kg Gesamtgewicht



Die Swing-Funktion sorgt für  
eine optimale Luftverteilung



Leicht zu entleerender  
Kondensatbehälter



## REMKO ASF 100

### Serienmäßig mit Ionisierer und Luftfilter

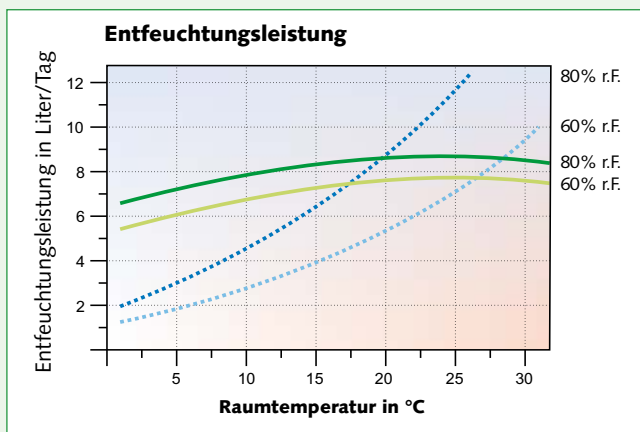
Der eingebaute Ionisierer und Luftfilter sorgen für eine verbesserte Luftqualität in Ihrer Umgebung. Zudem kann das Gerät im Betriebsmodus "extra leise" betrieben werden. Dank seiner kompakten und leichten Bauweise ist das Gerät besonders flexibel einsetzbar.

### Anwendungsbereiche

- Wohnräume
  - Kellerräume
  - Dachböden
- Garagen
  - Bibliotheken
  - Museen

### Technische Daten

Baureihe	ASF 100	
Tagesentfeuchtungsleistung max.	Liter/Tag	8,7
bei 20 °C und 70% r.F.	Liter/Tag	8,0
bei 15 °C und 60% r.F.	Liter/Tag	7,0
Luftleistung max.	m <sup>3</sup> /h	150
Füllmenge Kondensatbehälter	Liter	3,0
Arbeitsbereich Temperatur <i>LowTEMP</i>	°C	1 - 40
Arbeitsbereich Feuchtigkeit	% r.F.	45 - 100
Spannungsversorgung	V/Hz	230/1~/50
Leistungs-/Stromaufnahme max.	kW/A	0,60 / 2,6
Tiefe	mm	300
Breite	mm	195
Höhe	mm	500
Gewicht	kg	6,5
EDV-Nr.	1610090	



— REMKO ASF 100 mit Adsorptions-Rotor     
 - - - - Vergleichbares Gerät mit Kompressor-Technik