

# MOBILE LUFTENTFEUCHTER

## Serie ETF Trocknen und Entfeuchten zuverlässiger als Sonne und Wind



REMKO ETF 360

### REMKO ETF 360-460

Die leistungsstarken Luftentfeuchter in Kompakt-Ausführung, universell einsetzbar

Feuchtigkeit besteht zu einem hohen Anteil aus Kondenswasser, das sich an kühlen Wandflächen niederschlägt. Wasser im Bad, Waschraum und weiteren Gebäudebereichen verschlimmert das Problem. Auch Fenster und Türen können noch so gut isoliert sein, Nässe und Feuchtigkeit dringen durch dicke Betonwände.

Die Gerätetypen ETF 360 und ETF 460 zeichnen sich durch ihre außergewöhnliche Ausstattung und hohe Entfeuchtungsleistung aus. Durch die serienmäßig eingebaute Kondensatpumpe können die Geräte universell eingesetzt werden.

Das anfallende Kondensat kann wahlweise im eingebauten Kondensatbehälter aufgefangen, über einen Schlauch in einen tiefer gelegenen Abfluss geleitet werden oder mittels der integrierten Kondensatpumpe und 5 m steckerfertigem Kondensatschlauch in höher gelegene Bereiche abgeführt werden.

- Eingebaute Kondensatpumpe mit steckerfertigem Kondensatanschluss
- Sehr niedrige Betriebskosten
- Steckerfertige Geräteausführung
- Besonders effizient durch den Einsatz eines Rollkolbenverdichters
- Zwei Ventilatorstufen wählbar
- Digitale Temperatur- und Feuchtigkeitsanzeige
- Feuchtigkeitssteuerung durch eingebautes Hygrostat
- Vollautomatische Steuerung
- Störungsfreier Dauereinsatz auch rund um die Uhr
- Mit eingebauten Tragegriffen und Transportrollen



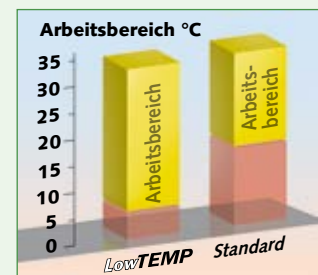
Übersichtliches Bedientableau mit Digitalanzeige



Leicht zu transportieren



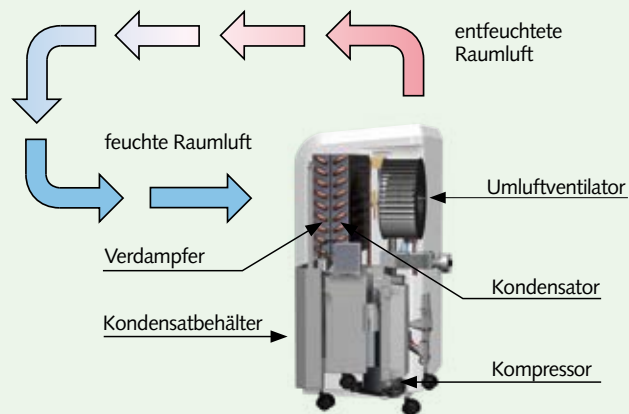
Eingebaute Kondensatpumpe, steckerfertig



Entfeuchtungseinsatz bei LowTEMP-Ausführung schon ab 6 °C möglich



### Schematische Darstellung der Arbeitsweise



### Technische Daten

Baureihe		ETF 360	ETF 460
Tagesentfeuchtungsleistung max.	Liter/Tag	36	46
bei 30 °C und 80% r.F.	Liter/Tag	32,9	42,3
Luftleistung	m <sup>3</sup> /h	320	310
Füllmenge Kondensatbehälter	Liter	6,5	6,5
Arbeitsbereich Temperatur <i>LowTEMP</i>	°C	6-32	6-32
Arbeitsbereich Feuchtigkeit	% r.F.	40-100	40-100
Kondensatpumpe		eingebaut	eingebaut
Hygrostat		eingebaut	eingebaut
Heißgasabtauung		Serie	Serie
Spannungsversorgung	V/Hz	230/1~/50	230/1~/50
Leistungs-/Stromaufnahme max.	kW/A	0,55/2,7	0,89/3,95
Tiefe	mm	280	280
Breite	mm	390	390
Höhe	mm	600	600
Gewicht	kg	16,5	21,0
EDV-Nr.		1610360	1610460
Sonstiges Zubehör			
Kondensatschlauch, lose, lfm.		1011206	1011206

### Anwendungsbereiche

- Wohnräume
- Kellerräume
- Dachböden
- Garagen
- Bibliotheken
- Museen